

# Scheda Tecnica

CODICE 26027

## DEUMIDO 20 EVO

Deumidificatori trasferibili



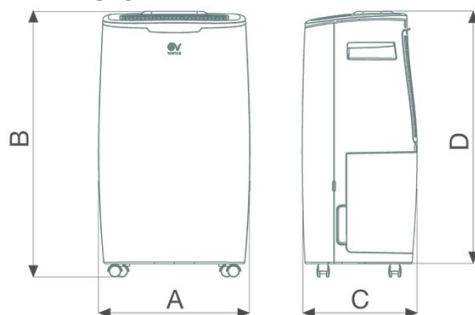
### Certificazioni



### DATI TECNICI E PRESTAZIONALI

Capacità serbatoio (l)	3	Potenza assorbita max (W)	390
Carica gas refrigerante (g)	70	Tensione (V)	220-240
Corrente assorbita max (A)	2,2	Portata max (l/s)	44
Frequenza (Hz)	50	Portata max (m <sup>3</sup> /h)	160
Gas refrigerante	R290	Pressione Sonora Lp [dB (A)] 1m	45,8
Peso (Kg)	13,5	Umidità asportata (30 °C; 80% UR)	20 (l/24h)

### DIMENSIONI



Dimensione A (mm)	310
Dimensione B (mm)	547
Dimensione C (mm)	236
Dimensione D (mm)	523

#### PER INFORMAZIONI:

**Servizio al Cliente:** tel +39 02 90699395 premendo 1 dopo messaggio registrato (consulenza su prodotti e impianti)

**Pre & Post Vendita:** fax +39 02 90699302

**Email prevendita:** prevendita@vortice-italy.com

# Scheda Tecnica

**CODICE 26027**

## **DEUMIDO 20 EVO**

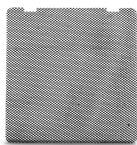
Deumidificatori trasferibili



### DESCRIZIONE

- Involucro esterno realizzato in resina termoplastica ABS.
- Tanica in ABS traslucido con capacità pari a 3 L.
- Compressore rotativo con dispositivo di protezione che ne ritarda il riavvio di 3 minuti dopo ogni arresto.
- Doppia velocità di funzionamento.
- Umidostato, che consente di impostare il tasso di umidità residua dell'ambiente (40%, 50%, 60%, 70% O CONTINUO).
- Termostato antigelo, per prevenire la formazione di ghiaccio all'interno dell'apparecchio, consentendone l'utilizzo anche alle basse temperature.
- Filtro antipolvere estraibile e lavabile, che previene la proliferazione di batteri e trattiene la polvere in sospensione nell'aria.
- Filtro a carboni attivi, per catturare i cattivi odori presenti nell'ambiente.
- Pannello comandi elettronico che consente:
  - L'accensione / spegnimento dell'apparecchio,
  - La scelta della soglia di umidità relativa,
  - L'impostazione del Timer per lo spegnimento ritardato (impostabile fino a 24 ore),
  - L'impostazione della velocità di funzionamento,
  - L'impostazione della funzione TURBO,
  - La modifica dei dati ambiente visualizzati a display.
- Un set di spie luminose segnala:
  - lo stato del prodotto,
  - La modalità di funzionamento (livello di UR impostato o funzionamento in continuo)
  - Il blocco dell'apparecchio dovuto al raggiungimento del livello massimo di condensa nel serbatoio
  - La durata di funzionamento impostata del Timer.
- L'avvenuta impostazione della funzione TURBO.
- Una coppia di maniglie e 4 rotelle consentono uno spostamento più agevole del prodotto anche a tanica piena.
- Predisposto per l'allacciamento ad un tubo, destinato ad assicurare il funzionamento ininterrotto, senza la necessità di periodici svuotamenti della tanica di raccolta della condensa.
- Contenente gas ecologico R290.
- Prodotto ermeticamente sigillato.

### ACCESSORI



#### **FILTRO AI CARBONI ATTIVI FSEK1420**

Codice 21019

#### **PER INFORMAZIONI:**

**Servizio al Cliente:** tel +39 02 90699395 premendo 1 dopo messaggio registrato (consulenza su prodotti e impianti)

**Pre & Post Vendita:** fax +39 02 90699302

**Email prevendita:** prevendita@vortice-italy.com