

# Scheda Tecnica

CODICE 26025

## DEUMIDO 10 EVO

Deumidificatori trasferibili



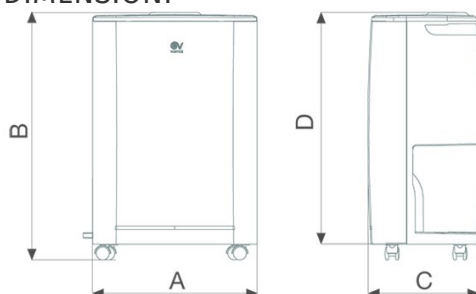
### Certificazioni



### DATI TECNICI E PRESTAZIONALI

Capacità serbatoio (l)	2,5	Potenza assorbita max (W)	290
Carica gas refrigerante (g)	35	Tensione (V)	220-240
Corrente assorbita max (A)	1,50	Portata max (l/s)	36
Frequenza (Hz)	50	Portata max (m <sup>3</sup> /h)	130
Gas refrigerante	R290	Pressione Sonora Lp [dB (A)] 1m	42,2
Peso (Kg)	10,5	Umidità asportata (30 °C; 80% UR)	10 (l/24h)

### DIMENSIONI



Dimensione A (mm)	300
Dimensione B (mm)	452
Dimensione C (mm)	204
Dimensione D (mm)	425

#### PER INFORMAZIONI:

**Servizio al Cliente:** tel +39 02 90699395 premendo 1 dopo messaggio registrato (consulenza su prodotti e impianti)

**Pre & Post Vendita:** fax +39 02 90699302

**Email prevendita:** prevendita@vortice-italy.com

# Scheda Tecnica

**CODICE 26025**

## **DEUMIDO 10 EVO**

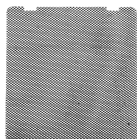
Deumidificatori trasferibili



### DESCRIZIONE

- Involucro esterno realizzato in resina termoplastica ABS.
- Tanica in ABS traslucido con capacità pari a 2,5 L.
- Compressore rotativo con dispositivo di protezione che ne ritarda il riavvio di 3 minuti dopo ogni arresto.
- Umidostato, che consente di impostare il tasso di umidità residua dell'ambiente (40%, 50%, 60%, 70% O CONTINUO).
- Termostato antigelo, per prevenire la formazione di ghiaccio all'interno dell'apparecchio, consentendone l'utilizzo anche alle basse temperature.
- Filtro antipolvere estraibile e lavabile, che previene la proliferazione di batteri e trattiene la polvere in sospensione nell'aria.
- Filtro a carboni attivi, per catturare i cattivi odori presenti nell'ambiente.
- Pannello comandi elettronico che consente:
  - L' accensione / spegnimento dell' apparecchio
  - La scelta della soglia di umidità relativa
  - L'impostazione del Timer per lo spegnimento ritardato (impostabile fino a 15 ore)
  - Un set di spie luminose segnala:
    - lo stato del prodotto,
    - La modalità di funzionamento (livello di UR impostato o funzionamento in continuo),
    - Il blocco dell'apparecchio dovuto al raggiungimento del livello massimo di acqua di condensa nel serbatoio,
    - La durata di funzionamento impostata del Timer.
  - Una coppia di maniglie e 4 rotelle consentono uno spostamento più agevole del prodotto anche a tanica piena.
  - Contenente gas ecologico R290.
  - Prodotto ermeticamente sigillato.

### ACCESSORI



#### **FILTRO AI CARBONI ATTIVI FSEK10**

Codice 21018

#### **PER INFORMAZIONI:**

**Servizio al Cliente:** tel +39 02 90699395 premendo 1 dopo messaggio registrato (consulenza su prodotti e impianti)

**Pre & Post Vendita:** fax +39 02 90699302

**Email prevendita:** prevendita@vortice-italy.com