



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Raccomandato per motogeneratori, il modello garantisce alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: compatta e leggera \* elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione \* dispositivi arc force, hot start, anti-stick \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica.


**CONSUMER**


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)
10 MIN	8,3	7,9	6,0	3,6
%USE <sup>(*)</sup> <sub>20°C</sub>	100%	100%	80%	60%

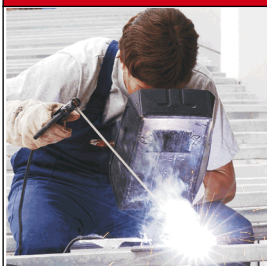
CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE



PROTEZIONI MULTIPLE IN INGRESSO



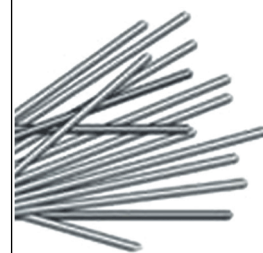
PRONTA ALL'USO



ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT.



ACCIAIO, INOX, GHISA



STANDARDS	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V <sub>ph</sub>	A <sub>MIN</sub> <sup>MAX</sup>	%USE <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> <sub>40°C</sub>	V <sub>o</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	A
	V 50/60Hz	A	%	A EN60974-1	V	A	kW	kW	A
816211	230 1 ph	10 150 DC	60% 150A	140 7% DC	72 DC	31	4,1	6	16
η	φ	Ø <sub>E</sub> <sup>MIN</sup> <sub>DC</sub> <sup>MAX</sup>	IP	W <sub>H</sub> <sup>L</sup>	kg	BAR CODE			
n%	cosphi	mm		cm(L,W,H)	kg		pz/pallet		
82	0,6	1,6 4	IP21	38 42 17	5,5	8004897810 09 6	36		

(\*)%USE: DATO IDEATO DA TELWIN, NON PRESENTE NELLA EN 60974-1.