

SCHEMA PRODOTTO

SMART + WIFI PLANON 450X450

SMART+ TUNABLE WHITE | Pannelli senza cornice con tecnologia WiFi



AREE APPLICATIVE

- Applicazioni in interni
- Cucine, soggiorni, stanze dei bambini o studi

VANTAGGI PRODOTTO

- Installazione facile e veloce

CARATTERISTICHE PRODOTTO

- Controllabile tramite l'app LEDVANCE SMART + WiFi (con Android 4.4 o iOS 9.0 minimo)
- Dimmerabile
- Controllabile tramite controllo vocale disponibile: Google Assistant o Amazon Alexa
- Temperatura colore regolabile tramite Tunable White: 3,000...6,500 K
- Protocollo di rete: WiFi



DATI TECNICI

Dati elettrici

Potenza nominale	28,00 W
Tensione nominale	220...240 V
Corrente nominale	0,1375 A
Frequenza di rete	50/60 Hz
Modalità di funzionamento	Mains voltage

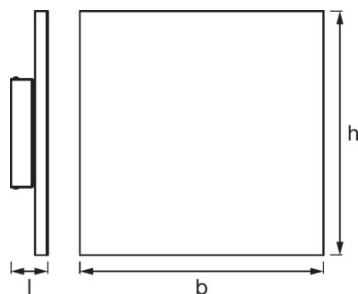
Dati fotometrici

Temperatura di colore	3000...6500 K
Indice di resa cromatica Ra	>80
Colore della luce (descrizione)	Tunable White
Efficienza luminosa	82 lm/W
Flusso luminoso	2300 lm

Dati illuminotecnici

Ampiezza fascio luminoso	110 °
--------------------------	-------

Dimensioni e peso



Peso prodotto	2600,00 g
Lunghezza	450,0 mm
Larghezza	450,0 mm
Altezza	69,0 mm

Colori e materiali

Colore del prodotto	White
Materiale del corpo	Aluminum
Materiale della copertura	Polymethylmethacrylate (PMMA)
Materiale superficie che emette la luce	PMMA

Colore della struttura	White
-------------------------------	-------

Temperature e condizioni di utilizzo

Temperatura ambiente	-20...+40 °C
-----------------------------	--------------

Durata

Numero cicli accensione / spegnimento	15000
--	-------

Dati di prodotto aggiuntivi

Nota a piè pag. utilizzata per prodotto	Reset settings to default by switching the product on for three seconds and off for three seconds and repeating this five times.
Posizione di montaggio	Soffitto
Montaggio tipo	Surface

Caratteristiche

Dimmerabile	Si
Tipo di collegamento	Terminal, 2-Pole (L, N)
Tecnologia LIGHTIFY	Google Assistant / Amazon Alexa

Certificati, Norme, Direttive


Norme	CE/EAC/REACH/RoHS
Classe di sicurezza	II
Grado di protezione	IP20

APPARECCHIATURA / ACCESSORI

- Staffa di montaggio inclusa
- Viti e tasselli di montaggio inclusi
- Controllo via app o voce con sistemi Smart home compatibili
- Per il controllo tramite l'app LEDVANCE SMART + WiFi, è necessario uno smartphone o un Tablet PC

DATI LOGISTICI

Codice prodotto	Unità di imballo (Pezzi/unità)	Dimensioni (lunghezza x profondità x altezza)	Peso lordo	Volume
4058075484375	Astuccio 1	485 mm x 95 mm x 487 mm	2923,00 g	22.44 dm ³
4058075484382	Cartone di spedizione 4	502 mm x 399 mm x 512 mm	12990,00 g	102.55 dm ³

1)  codice prodotto indicato descrive la minore quantità che può essere ordinata. Una unità di spedizione può contenere uno o più di un singolo prodotto. Quando si inserisce un ordine, per la quantità inserire una o più unità di spedizione.

CLAUSOLA

Con riserva di modifiche senza preavviso. Salvo errori o omissioni. Assicurarsi sempre di utilizzare la versione più recente.