

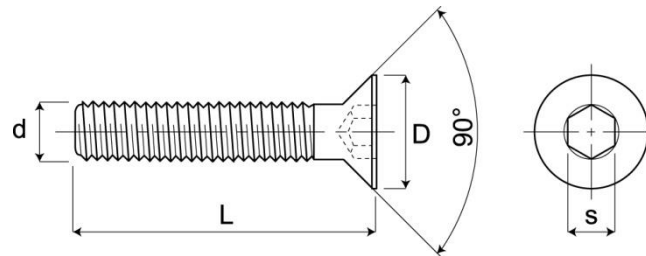
SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

TPSEI

Vite TPSEI
Hexagon socket countersunk head screw

Rev: 01
Pag. 1/2

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



TPSEI zincate bianca cl. 010.9 / 10.9 / white zinc plated gr. 010.9 / 10.9			
d	M6	M8	M10
	10	20705b06010	
	14	20705b06014	
	16		20705b10016
	20	20705b06020	20705b10020
	25	20705b06025	20705b10025
	30	20705b06030	20705b10030
	35	20705b06035	20705b10035
L	40	20705b06040	20705b10040
	45		20705b10045
	50	20705b06050	20705b10050
	60	20705b06060	20705b10060
	70	20705b06070	20705b10070
	80	20705b06080	20705b10080
	90	20705b06090	
	100	20705b08100	20705b10100
D	12	16	20
s	4	5	6

TPSEI brunita cl. 4.8 / burnished gr. 4.8		
d	M6	M8
	30	20700f06030
	40	20700f06040
	50	20700f06050
	60	20700f06060
	70	20700f06070
	80	20700f06080
	90	20700f06090
	100	20700f06100
	120	20700f06120
D	12	16
s	4	5

TPSEI inox / stainless steel gr. A2-70			
d	M6	M8	M10
	10	20700006010	
	16		20700010016
	20	20700006020	20700010020
	25	20700006025	20700010025
	30	20700006030	20700010030
	35	20700006035	20700010035
L	40	20700006040	20700010040
	45	20700006045	20700010045
	50	20700006050	20700010050
	55		20700008055
	60	20700006060	20700008060
	65		20700008065
	70	20700006070	20700008070
	80	20700006080	
	90	20700006090	
	D	12	16
s	4	5	6

Nota: valori quote espressi in millimetri / Dimensions are stated in millimeters.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

TPSEI

Vite TPSEI
Hexagon socket countersunk head screw

Rev: 01
Pag. 2/2

CARATTERISTICHE PRODOTTO CON CARICO RIDOTTO - PRODUCT FEATURES

Tipo vite Screw type	Norma Standard	Materiale Material	Rivestimento Coating
Vite – zincata bianca Screw – white zinc plated	UNI 5933 (DIN 7991)	acciaio cl.010.9 ISO898-1 steel gr. 010.9 ISO898-1	zincatura bianca $\geq 5\mu\text{m}$ ISO4042 white zinc plated $\geq 5\mu\text{m}$ ISO4042
Vite - brunita Screw - burnished	---	acciaio cl.4.8 ISO898-1 steel gr. 4.8 ISO898-1	brunita burnished
Vite - inox A2-70 Screw - stainless steel A2-70	UNI 5933 (DIN 7991)	inox A2-70 ISO3506-1 stainless steel A2-70 ISO3506-1	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL FEATURES

	d	SEZIONE AREA $A_{s\text{nom}}$ [mm ²]	TRAZIONE TENSILE $N_{rk,s}^{(1)}$ [kN]	TAGLIO PURO SHEAR $V_{rk,s}^{(1)}$ [kN]	MOMENTO FLETTENTE BENDING MOMENT $M_{rk,s}^{(1)}$ [Nm]	SERRAGGIO TORQUE $T_{inst}^{(2)}$ [Nm]
Zincata bianca White zinc, pltd 010.9 ISO898-1	M6	20,1	16,7	8,4	12	10
	M8	36,6	30,5	15,3	30	25
	M10	58	48,2	24,1	60	50
Brunita Burnish.	M6	20,1	8,4	4,2	6	5,5
	M8	36,6	15,4	7,5	15	12,5
Inox Stain. steel A2 70	M6	20,1	14	7	10	8
	M8	36,6	26	13	26	20
	M10	58	41	20	52	40

1 kN = 100 kgf

⁽¹⁾ I valori riportati sono carichi caratteristici di rottura conformi alla classe 4.8 o 010.9 secondo norma ISO 898-1 per la versione zincata o alla classe A2-70 secondo norma ISO 3506-1 per la versione inox / The above values are characteristic failure loads conforming to grade 4.8 or 010.9 in accordance with the ISO 898-1 standard for the zinc plated version or conforming to grade A2-70 in accordance with the ISO 3506-1 standard for the stainless steel version.

⁽²⁾ Serraggio nominale consigliato, utilizzare un dado di classe minima: cl.5-DIN555 per la versione zincata cl. 4.8,
cl 10-DIN 934 per la versione zincata cl.010.9
cl.A2 70-DIN934 per la versione inox A2 70.

Recommended nominal torque, use a nut of minimum grade : gr.5-DIN555 for the zinc plated gr. 4.8 version
gr. 10-DIN 934 per la versione zincata gr. 010.9
gr. A2 70-DIN934 for the stainless steel A2 70 version.

In assenza di regolamentazioni nazionali diverse utilizzare i coefficienti di sicurezza riportati sui pertinenti Eurocodici EC / In the absence of national regulations use safety factors cited in relevant EC Eurocodes.