

DESCRIZIONE

Il cavo termosensibile può anche essere definito come rivelatore termico "continuo", in contrapposizione ai rivelatori termici di tipo "puntuale". È un sistema di rivelazione incendio, economico e di facile installazione. La loro installazione è molto semplice, così come la loro manutenzione: è un cavo che va installato così com'è, eventualmente utilizzando opportune staffe di fissaggio e qualche scatola di giunzione. Si tratta pertanto di dispositivi di rivelazione incendio tra i più semplici da posare.

I tempi d'allarme sono rapidi (10 secondi circa per fiamma diretta) se si tiene conto del fatto che i cavi termosensibili vengono di norma stesi a stretto contatto fisico con i potenziali focolai d'incendio e non vi è la rigida dipendenza dalla convezione dell'aria, dalle variazioni e dalle fluttuazioni di temperatura ambientale. Si può ritenere esente da falsi allarmi.

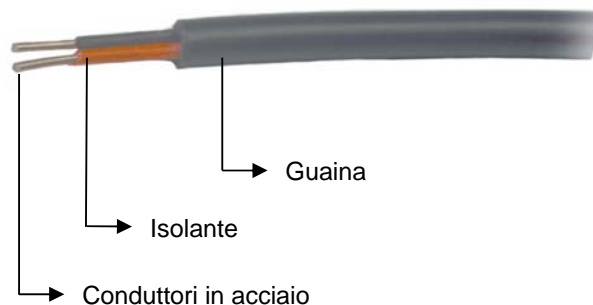
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Conduttori: cavo d'acciaio
- Cablaggio: due conduttori isolati con speciale mescola e cablati insieme.
- Rivestimento: varia in base al modello.
- Corrente di funzionamento: compatibile con tutte le nostre centrali.

Attenzione: Per la costruzione dei cavi viene utilizzata una mescola speciale che ha temperatura limite per il suo corretto funzionamento (vedi tabella sottostante: Temperatura ambiente).

Tutti i cavi elencati sono adatti per uso interno; i modelli omologati UL/FM possono essere utilizzati anche all'esterno, sempre con adeguata progettazione ed installazione del sistema di rivelazione.

Si consiglia l'intubamento in condotte metalliche, possibilmente in rame, di diametro sufficiente al solo passaggio del cavo termosensibile.



APPLICAZIONI

Tutte queste caratteristiche hanno permesso di usare il cavo nelle applicazioni più disparate e rischiose: nelle protezioni dei serbatoi di stoccaggio petrolchimico, delle pompe e dei motori industriali, delle torri di raffreddamento, delle celle frigorifere, delle canaline



portacavi, dei tunnels autostradali, dei nastri trasportatori, delle metropolitane e ferrovie.

Modello	Temperatura di intervento	Massima temperatura ambiente	Descrizione
PHSC-155EPC	155°F (68°C)	115°F (46°C)	Cavo termosensibile OMOLOGATO UL/FM. Colore rosso. SU ORDINAZIONE
PHSC-190EPC	190°F (88°C)	150°F (66°C)	Cavo termosensibile OMOLOGATO UL/FM. Colore grigio. SU ORDINAZIONE
PHSC280EPC	280°F (138°C)	200°F (93°C)	Cavo termosensibile OMOLOGATO UL/FM. Colore blu. SU ORDINAZIONE
CV-T68	68 / 154	40 / 104	Cavo termosensibile matasse 100mt e 200mt. Minimo ordine 200mt.
CV-T105	105 / 220	60 / 140	Cavo termosensibile matasse 100mt e 200mt. Minimo ordine 200mt.

Per i cavi omologati UL/FM la pezzatura minima è di 100mt. Con misure superiori a multipli di 10mt. consegna 20gg data ordine

HEAT SENSOR CABLE

DESCRIPTION

Heat sensor cable can be defined as “continuous” thermal detector, in opposition to “point” thermal detector and it is an economical easy to install fire detection system. Its installation is very easy like its maintenance: it is a cable to be installed just as it is, possibly using brackets and some joint boxes. For this reason it is one of the easiest fire detection devices to lay (set).

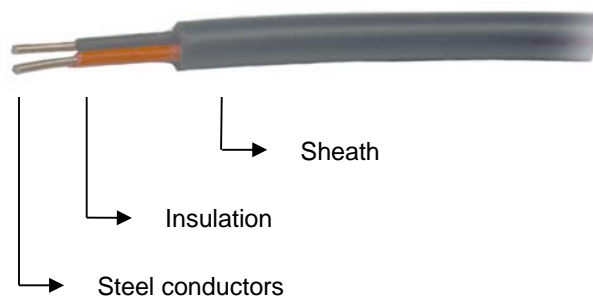
The rest time is very short (10 seconds for direct flame) taking into consideration that heat sensor cables are usually laid very close to potential focus and there is no strict dependence from air convection and environmental temperature variations and fluctuations, this at least within very wide limits (such to point thermal environmental variations cause significant variations to heat sensor cable ohm resistance).

Besides, the cable is practically false alarms free that is quite frequent for other devices more sensitive to electromagnetic and environmental thermal fluctuations.

TECHNICAL FEATURES

- Conductors: steel cable.
- Wiring: two isolated conductors with special compound, twisted.
- Outer sheath material: varies by model
- Working current: compatible with all our control panels.

Note: Pay attention to the ambient temperature limit listed for its correct operation (see table below). All cables are suited for indoor use; the models homologated UL/FM can be used outdoor, with proper design and installation of detection system It is recommended ducting in metal pipes in, possibly copper, of suited diameter to pass only the thermosensitive cable



APPLICATIONS

All these features allowed to utilize the heat sensor cable in more disparate and risky application: for the protection of petrochemical stock tanks, for pumps and industrial engines, for cooling towers, for refrigerant cells, conduit, for motorway-tunnels, for conveyor belts, for undergrounds and railways.



Model	Nominal alarm temperature	Maximum ambient temperature	Description
PHSC-155EPC	155°F (68°C)	115°F (46°C)	Heat sensor cable UL/FM HOMOLOGATED. Color red. (Stock Code CVTE-P68) MADE TO ORDER
PHSC-190EPC	190°F (88°C)	150°F (66°C)	Heat sensor cable UL/FM HOMOLOGATED. Color grey. (Stock Code. CVTE-P88) MADE TO ORDER
PHSC280EPC	280°F (138°C)	200°F (93°C)	Heat sensor cable UL/FM HOMOLOGATED. Color blue. (Stock Code CVTE-P137) MADE TO ORDER
CV-T68	68 / 154	40 / 104	Heat sensor cable 100mt and 200mts hanks Minimum order 200mt. (Stock Code CVTE68)
CV-T105	105 / 220	60 / 140	Heat sensor cable 100mt and 200mts hanks Minimum order 200mt. (Stock Code CVTE-105)

For heat sensor cable homologated UL/FM the minimum order is 100mt. With superior measures multiple of 10mt. Delivery time: 20 days from the date of the order.