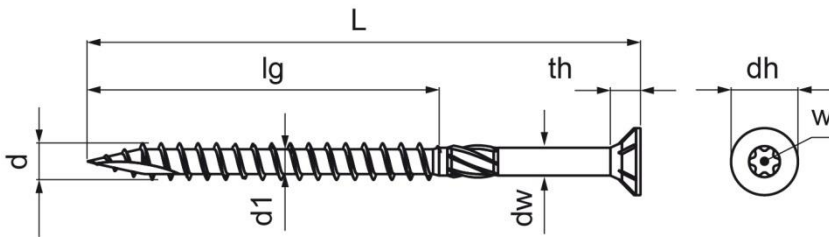


SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

VBU-PRO

Vite TPS truciolare per uso professionale
Chipboard screw for professional use

Rev: 03
Pag. 1/6



GEOMETRIA PRODOTTO - PRODUCT GEOMETRY

d x L	lg ~ [mm]	d1 [mm]	dw [mm]	w	dh [mm]	th [mm]	Cod. Zincato giallo Yellow zinc plated	Cod. Zincato bianco White zinc plated
3x16	tutto filetto fully threaded	2,1	2,3	T-10	5,7	2,0	07105d30016 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b30016 ⁽¹⁾⁽²⁾
3x20							07105d30020 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b30020 ⁽¹⁾⁽²⁾
3x25							07105d30025 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b30025 ⁽¹⁾⁽²⁾
3x30							07105d30030 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b30030 ⁽¹⁾⁽²⁾
3x35							07105d30035 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b30035 ⁽¹⁾⁽²⁾
3x40							07105d30040 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b30040 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x16	tutto filetto fully threaded	2,4	2,6	T-15	6,9	2,5	07105d35016 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b35016 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x18							07105d35018 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b35018 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x20							07105d35020 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b35020 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x25							07105d35025 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b35025 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x30							07105d35030 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b35030 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x35							07105d35035 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b35035 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x40							07105d35040 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b35040 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x45							07105d35045 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b35045 ⁽¹⁾⁽²⁾
3,5x50							07105d35050 ⁽¹⁾⁽²⁾	07105b35050 ⁽¹⁾⁽²⁾
4x16							tutto filetto fully threaded	2,7
4x20	07105d40020 ⁽¹⁾	07105b40020 ⁽¹⁾						
4x25	07105d40025 ⁽¹⁾	07105b40025 ⁽¹⁾						
4x30	07105d40030 ⁽¹⁾	07105b40030 ⁽¹⁾						
4x35	07105d40035 ⁽¹⁾	07105b40035 ⁽¹⁾						
4x40	07105d40040 ⁽¹⁾	07105b40040 ⁽¹⁾						
4x45	07105d40045	07105b40045						
4x50	07105d40050	07105b40050						
4x60	07105d40060	07105b40060						
4x70	07105d40070	07105b40070						
4x80	07105d40080	07105b40080						
4,5x20	tutto filetto fully threaded	3,0	3,3	T-25	8,9	3,4	07105d45020 ⁽¹⁾	07105b45020 ⁽¹⁾
4,5x25							07105d45025 ⁽¹⁾	07105b45025 ⁽¹⁾
4,5x30							07105d45030 ⁽¹⁾	07105b45030 ⁽¹⁾
4,5x35							07105d45035 ⁽¹⁾	07105b45035 ⁽¹⁾
4,5x40							07105d45040 ⁽¹⁾	07105b45040 ⁽¹⁾
4,5x45							07105d45045	07105b45045
4,5x50							07105d45050	07105b45050
4,5x60							07105d45060	07105b45060
4,5x70							07105d45070	07105b45070
4,5x80							07105d45080	07105b45080
5x20	tutto filetto fully threaded	3,4	3,6	T-25	9,6	3,4	07105d50020 ⁽¹⁾	07105b50020 ⁽¹⁾
5x25							07105d50025 ⁽¹⁾	07105b50025 ⁽¹⁾
5x30							07105d50030 ⁽¹⁾	07105b50030 ⁽¹⁾
5x35							07105d50035 ⁽¹⁾	07105b50035 ⁽¹⁾
5x40							07105d50040 ⁽¹⁾	07105b50040 ⁽¹⁾
5x45							07105d50045	07105b50045
5x50							07105d50050	07105b50050
5x60							07105d50060	07105b50060
5x70							07105d50070	07105b50070
5x80							07105d50080	07105b50080
5x90	07105d50090	07105b50090						
5x100	07105d50100	07105b50100						
5x120	07105d50120	07105b50120						
6x40	30	4,0	4,4	T-30	11,7	3,8	07105d60040 ⁽¹⁾	07105b60040 ⁽¹⁾
6x50	07105d60050						07105b60050	
6x60	07105d60060						07105b60060	
6x70	07105d60070						07105b60070	
6x90	07105d60090						07105b60090	
6x110	07105d60110						07105b60110	
6x130	07105d60130						07105b60130	
6x150	07105d60150						07105b60150	

⁽¹⁾ Vite senza fresa centrale - Screw without special shank design

⁽²⁾ Vite senza fresa in punta - Screw without special cutting point

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

VBU-PRO

Vite TPS truciolare per uso professionale
Chipboard screw for professional use

Rev: 03
Pag. 2/6

CARATTERISTICHE PRODOTTO - PRODUCT FEATURES

Tipo - Type	Materiale - Material	Rivestimento - Coating
VBU-PRO	Acciaio carbonio - Carbon steel cl. 9.8* EN ISO898-1	Zincatura - Zinc plated $\geq 5\mu\text{m}$ EN ISO 4042

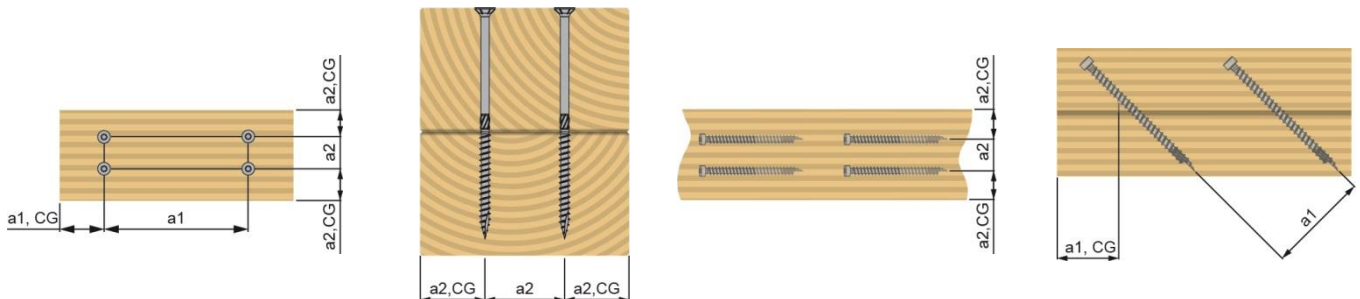
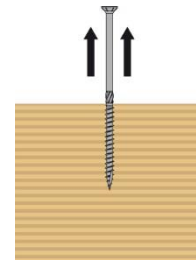
*Caratteristiche meccaniche secondo tabella sotto - For mechanical characteristics see table below.

Prestazioni - Performances EN14592:2008 + A1:2012

	d	3	3,5	4	4,5	5	6
Momento di snervamento caratteristico <i>Characteristic yield moment</i>	$M_{y,k}$ [Nmm]	1921	2297	3553	5969	7912	12980
Resistenza caratteristica a Trazione <i>Characteristic tensile capacity</i>	$f_{tens,k}$ [kN]	3,19	3,81	5,55	7,10	9,54	14,26
Resistenza caratteristica a Torsione <i>Characteristic strenght in torsion capacity</i>	$f_{tor,k}$ [Nm]	1,88	2,44	3,59	4,47	6,43	11,72
Parametro caratteristico a estrazione <i>Characteristic withdrawal parameter</i>	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	17,23	16,94	16,53	16,42	16,21	15,35
Densità caratteristica legno associata ad $f_{ax,k}$ <i>Associated wood density for $f_{ax,k}$</i>	$\rho_{a,fax,k}$ [kg/m ³]	350					
Parametro caratteristico all'attraversamento della testa <i>Characteristic head pull-through parameter</i>	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	27,82	27,02	26,76	25,04	23,11	21,97
Densità caratteristica legno associata ad $f_{head,k}$ <i>Associated wood density for $f_{head,k}$</i>	$\rho_{a,fhead,k}$ [kg/m ³]	350					
Durabilità <i>Durability EN1995:2014 [EC5]</i>		Classe di servizio 1 e 2 Corrosion protection class 1 and 2					

DISTANZE MINIME DI INSTALLAZIONE PER VITI SOLLECITATE A TRAZIONE MINIMUM INSTALLATION DISTANCES FOR AXIALLY LOADED SCREWS

	d	3	3,5	4	4,5	5	6
a_1 [mm]		21	25	28	32	35	42
a_2 [mm]		15	18	20	23	25	30
$a_{1,CG}$ [mm]		30	35	40	45	50	60
$a_{2,CG}$ [mm]		12	14	16	18	20	24



NOTE :
Le distanze minime per le viti caricate a trazione sono determinate secondo EN 1995-1-1 :2014, e sono indipendenti dall'angolo di inserimento della vite rispetto alle fibre.
Minimum distances for axially loaded screws are determined according to EN 1995-1-1 :2014, and they are independent from the angle between the screw and the fibre.

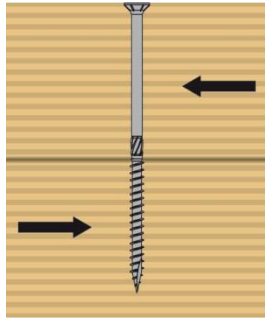
SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

VBU-PRO

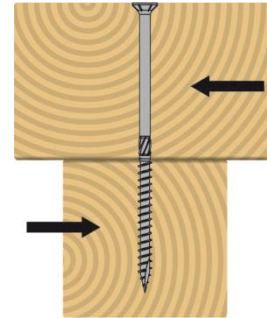
Vite TPS truciolare per uso professionale
Chipboard screw for professional use

Rev: 03
Pag. 3/6

DISTANZE MINIME INSTALLAZIONE PER VITI SOLLECITATE A TAGLIO MINIMUM INSTALLATION DISTANCES FOR LATERALLY LOADED SCREWS



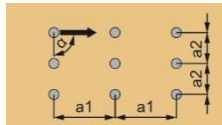
Angolo tra forza e fibre del legno
Angle between force and the wood fibres
 $\alpha=0^\circ$



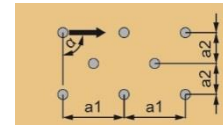
Angolo tra forza e fibre del legno
Angle between force and the wood fibres
 $\alpha=90^\circ$

d	Senza preforo Without pilot hole												Con preforo With pilot hole											
	$\alpha=0^\circ$						$\alpha=90^\circ$						$\alpha=0^\circ$						$\alpha=90^\circ$					
	3	3,5	4	4,5	5	6	3	3,5	4	4,5	5	6	3	3,5	4	4,5	5	6	3	3,5	4	4,5	5	6
a_1 [mm]	30	35	40	45	60	72	15	18	20	23	25	30	15	18	20	23	25	30	12	14	16	18	20	24
a_2 [mm]	15	18	20	23	25	30	15	18	20	23	25	30	9	11	12	14	15	18	12	14	16	18	20	24
d_p [mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2,5	3	3	4	2	2	2,5	3	3	4

d_p = diametro preforo - pilot hole diameter



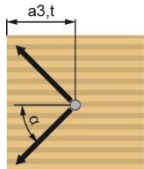
$0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$



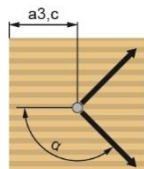
$0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$

d	Senza preforo Without pilot hole												Con preforo With pilot hole											
	$\alpha=0^\circ$						$\alpha=90^\circ$						$\alpha=0^\circ$						$\alpha=90^\circ$					
	3	3,5	4	4,5	5	6	3	3,5	4	4,5	5	6	3	3,5	4	4,5	5	6	3	3,5	4	4,5	5	6
$a_{3,t}$ [mm]	45	53	60	68	75	90	30	35	40	45	50	60	36	42	48	54	60	72	21	25	28	32	35	42
$a_{3,c}$ [mm]	30	35	40	45	50	60	30	35	40	45	50	60	21	25	28	32	35	42	21	25	28	32	35	42
$a_{4,t}$ [mm]	15	18	20	23	25	30	21	25	28	32	50	60	9	11	12	14	15	18	15	18	20	23	35	42
$a_{4,c}$ [mm]	15	18	20	23	25	30	15	18	20	23	25	30	9	11	12	14	15	18	9	11	12	14	15	18
d_p [mm]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2,5	3	3	4	2	2	2,5	3	3	4

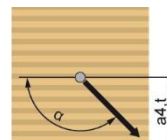
d_p = diametro preforo - pilot hole diameter



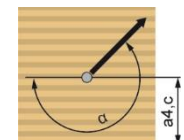
$-90^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$



$90^\circ \leq \alpha \leq 270^\circ$



$0^\circ \leq \alpha \leq 180^\circ$



$180^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$

NOTE : Le distanze minime per viti caricate a taglio sono determinate secondo EN 1995-1-1:2014 con densità caratt. del legno $\leq 420 \text{ kg/m}^3$
The minimum distances for laterally loaded screws are calculated according to EN 1995-1-1:2014 with wood characteristic density $\leq 420 \text{ kg/m}^3$.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

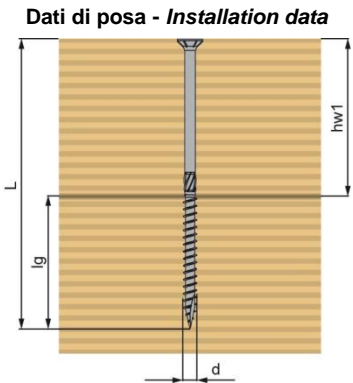
VBU-PRO

Vite TPS truciolare per uso professionale
Chipboard screw for professional use

Rev: 03
Pag. 4/6

RESISTENZE CARATTERISTICHE - CHARACTERISTIC RESISTANCES

Metodo di calcolo - Design Method EN1995-1-1:2014

Dati di posa - Installation data				TAGLIO - SHEAR		TRAZIONE - TENSILE		
				Legno - Legno Timber - Timber	Acciaio - Legno Steel - Timber	Estrazione Pull-out	Penetrazione testa / estrazione Head pull-through / pull-out	
d	L [mm]	L _g =l _{ef} [mm]	h _{w1} [mm]	F _{V,Rk} [kN] α=0°- 0° / 90°- 90°	F _{V,Rk} [kN] ts α=0° / 90°	F _{ax,Rk} [kN]	F _{head,Rk} [kN]	
3	16	10	6	0,38 _c / 0,30 _a	1,5 [mm]	0,41 _a / 0,29 _a	0,55	0,55
	20	13	7	0,49 _a / 0,35 _a		0,52 _a / 0,37 _a	0,72	0,72
	25	15	10	0,58 _c / 0,48 _c		0,66 _a / 0,48 _a	0,83	0,83
	30	20	10	0,66 _d / 0,51 _a		0,80 _a / 0,58 _a	1,10	0,96
	35	25	10	0,66 _d / 0,51 _a		0,81 _b / 0,68 _a	1,38	0,96
	40	30	10	0,66 _d / 0,51 _a		0,81 _b / 0,72 _b	1,66	0,96
3,5	16	10	6	0,43 _c / 0,34 _a	2 [mm]	0,44 _a / 0,32 _a	0,63	0,63
	18	11	7	0,48 _c / 0,39 _c		0,51 _a / 0,36 _a	0,70	0,70
	20	10	10	0,49 _c / 0,39 _c		0,57 _a / 0,41 _a	0,63	0,63
	25	15	10	0,66 _c / 0,54 _c		0,73 _a / 0,52 _a	0,95	0,95
	30	20	10	0,79 _a / 0,57 _a		0,88 _a / 0,64 _a	1,27	1,27
	35	25	10	0,79 _a / 0,57 _a		0,98 _b / 0,75 _a	1,58	1,37
	40	30	10	0,79 _a / 0,57 _a		0,98 _b / 0,86 _a	1,90	1,37
	45		15	0,91 _d / 0,79 _d				
50	20	20	1,01 _d / 0,85 _d					
4	16	10	6	0,48 _c / 0,38 _a	2 [mm]	0,49 _a / 0,35 _a	0,71	0,71
	20	13	7	0,61 _a / 0,44 _a		0,63 _a / 0,45 _a	0,92	0,92
	25	15	10	0,73 _c / 0,60 _c		0,81 _a / 0,58 _a	1,06	1,06
	30	20	10	0,88 _a / 0,63 _a		0,98 _a / 0,71 _a	1,41	1,41
	35	25	10	0,88 _a / 0,63 _a		1,16 _a / 0,83 _a	1,77	1,77
	40	30	10	0,88 _a / 0,63 _a		1,29 _b / 0,96 _b	2,12	1,78
	45		15	1,13 _d / 0,94 _a				
	50	40	20	1,23 _d / 1,06 _d		1,29 _b / 1,15 _b	2,82	1,78
	60		20	1,23 _d / 1,06 _d				
	70		30	1,35 _f / 1,22 _f				
80	40	40	1,35 _f / 1,22 _f					
4,5	20	13	7	0,70 _a / 0,50 _a	2,5 [mm]	0,70 _a / 0,50 _a	1,03	1,03
	25	15	10	0,83 _c / 0,68 _c		0,89 _a / 0,64 _a	1,18	1,18
	30	20	10	0,99 _a / 0,71 _a		1,09 _a / 0,78 _a	1,58	1,58
	35	25	10	0,99 _a / 0,71 _a		1,29 _a / 0,92 _a	1,97	1,97
	40	30	10	0,99 _a / 0,71 _a		1,49 _a / 1,07 _a	2,37	2,12
	45		15	1,41 _d / 1,07 _a				
	50	40	20	1,51 _d / 1,29 _c		1,69 _a / 1,21 _a	1,74 _b / 1,35 _a	2,12
	60		20	1,51 _d / 1,30 _d				
	70		30	1,77 _d / 1,47 _d				
	80	40	40	1,78 _f / 1,59 _f				

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

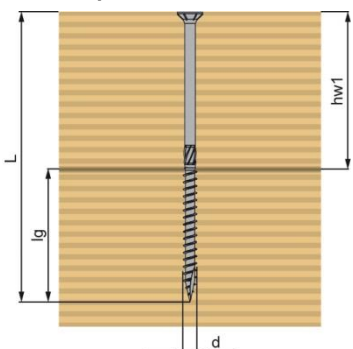
VBU-PRO

Vite TPS truciolare per uso professionale
Chipboard screw for professional use

Rev: 03
Pag. 5/6

RESISTENZE CARATTERISTICHE - CHARACTERISTIC RESISTANCES

Metodo di calcolo - Design Method EN1995-1-1:2014

Dati di posa - Installation data				TAGLIO - SHEAR		TRAZIONE - TENSILE		
				Legno - Legno Timber - Timber	Acciaio - Legno Steel - Timber	Estrazione Pull-out	Penetrazione testa / estrazione Head pull-through / pull-out	
d	L [mm]	l _{ef} [mm]	h _{w1} [mm]	F _{V,Rk} [kN] α=0°- 0° / 90°- 90°	F _{V,Rk} [kN] ts α=0° / 90°	F _{ax,Rk} [kN]	F _{head,Rk} [kN]	
5	20	13	7	0,76 _a / 0,54 _a	2,5 [mm]	1,13	1,13	
	25	15	10	0,90 _c / 0,74 _c		1,30	1,30	
	30	20	10	1,08 _a / 0,77 _a		1,73	1,73	
	35	25	10	1,08 _a / 0,77 _a		2,16	2,16	
	40	30	10	1,08 _a / 0,77 _a		2,60	3,46	2,27
	45		15	1,60 _d / 1,16 _a				
	50		20	1,70 _d / 1,39 _c				
	60	40	20	1,70 _d / 1,46 _d		2,10 _b / 1,77 _a	5,19	3,21
	70		30	1,97 _d / 1,63 _d				
	80		40	2,07 _f / 1,84 _f				
	90	50						
	100	40						
120	60	60	2,10 _b / 1,87 _b					
6	40	30	10	1,31 _a / 0,93 _a	3 [mm]	1,94 _a / 1,37 _a	2,95	
	50		20	2,14 _c / 1,73 _c		2,46 _a / 1,74 _b	2,95	
	60	40	20	2,31 _d / 1,85 _a		2,98 _b / 2,11 _a	3,93	3,21
	70		30	2,60 _d / 2,17 _c				
	90		50	2,92 _f / 2,42 _e				
	110	70	40			2,98 _b / 2,64 _b	6,89	
	130		60					
	150		80					

1kN ≅ 100 kgf

¹⁾ La lettera pedice dopo il valore numerico indica il modo di rottura con riferimento al §8.2.2 della norma EN1995:2014;

The subscript letter after the numerical value indicates the breaking mode with reference to §8.2.2 of the EN1995: 2014 standard;

²⁾ La lettera pedice dopo il valore numerico indica il modo di rottura con riferimento al §8.2.3 della norma EN1995:2014.

The subscript letter after the numerical value indicates the breaking mode with reference to §8.2.3 of the EN1995: 2014 standard.

Valori di resistenza caratteristica calcolati in base ai requisiti certificati EN14592, nelle seguenti condizioni:

- progettazione e metodo di calcolo norma EN1995-1-1:2014 [Eurocodice 5];
- densità del legno $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$, esempio legno massiccio C30 norma EN338:2016 o Lamellare GL24h-Gl28c norma EN14080:2013 ¹⁾;
- vite installata a **90°** rispetto la direzione delle fibre del legno;
- vite installata senza preforo
- filetto totalmente inserito nel legno

The characteristic resistance values have been calculated based on EN14592 certified requirements, with the following conditions:

- design method according to EN1995-1-1:2014 [Eurocode 5];
- $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$ timber density, solid timber quality C30 EN338:2016 std or GL24h-Gl28c glued laminated timber EN14080:2013 ¹⁾ standard;
- screw installed at **90°** to the direction of the wood fibres;
- application without pilot hole;
- thread completely inserted into the timber.

NOTE: Per connessioni in supporti X-LAM i valori di resistenza caratteristica possono differire in base alla conformazione del pannello, su richiesta si possono effettuare test in situ contattando la nostra Area Commerciale. - For connections in X-LAM timbers the reference values can vary according to the shape of the panel, on-site tests can be performed on request by contacting our Sales Area.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

VBU-PRO

Vite TPS truciolare per uso professionale
Chipboard screw for professional use

Rev: 03
Pag. 6/6

RESISTENZE di PROGETTO - DESIGN LOADS

Le resistenze di progetto si calcolano mediante i coefficienti parziali di sicurezza γ (ed il fattore k_{mod}) definiti dagli Eurocodici pertinenti o dalle normative nazionali-locali in vigore.

Il dimensionamento e la progettazione degli elementi lignei devono essere svolti a parte.

Il valore di progetto finale dell'intera connessione sarà il valore minore tra quelli calcolati come segue relativamente ai diversi componenti del sistema di fissaggio.

The design loads are calculated using the partial safety factors γ (and the factor k_{mod}) as reported on the relevant Eurocodes or on the national design codes in use.

The designing of the Timber elements must be carried out separately.

The final design load will be the minimum value among those calculated as follows with respect to the different components of the fixing system.

Taglio - Shear

$$F_{V,RD} = \frac{F_{V,Rk}}{\gamma_M(T)} \cdot k_{mod}$$

Trazione - Tensile

$$F_{ax,RD} = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{F_{ax,Rk}}{\gamma_M(T)} \cdot k_{mod} \\ \frac{F_{head,Rk}}{\gamma_M(T)} \cdot k_{mod} \\ \frac{f_{tens,k}}{\gamma_{M2}} \end{array} \right.$$

CODICI DI RIFERIMENTO PER LA PROGETTAZIONE DELLA CONNESSIONE DESIGN METHOD CODES FOR CONNECTION

Progettazione - Design Method	LEGNO - TIMBER		ACCIAIO - STEEL
STATICA - STATIC	EN1995-1-1	[NTC]	EN1993-1-1 [NTC]
Coefficiente parziale di sicurezza Partial safety factor	$\gamma_M(T) = 1,3$	$\gamma_M(T) = 1,5$	$\gamma_{M2} = 1,25$
Coefficiente di correzione Modification factor	$k_{mod} = 0,7^{1)}$		-
SISMICA - SEISMIC	EN1998-1-1 [NTC]		EN1998-1-1 [NTC]

¹⁾ Valore riferito ad azione di lunga durata e classe di servizio 1-2, per altri casi vedi norme EN1995-1-1 e [NTC] = Norme Tecniche Costruzioni.
Value refers to Long term action and Service class 1-2, for other cases see EN1995-1-1.

RESISTENZE AMMISSIBILI - RECOMMENDED LOADS

Tratto dal documento Norme Italiane per la progettazione, esecuzione e collaudo delle costruzioni in legno NICOLE.

Taken from the Italian Standards document for the design, execution and testing of NICOLE timber constructions.

I valori di resistenza ammissibili del singolo connettore possono essere calcolati nel seguente modo:

Recommended loads of singular connector can be calculated as follows:

Taglio - Shear

$$F_{V,amm} = \frac{F_{V,Rk}}{\gamma_M(T) \cdot \gamma_Q} \cdot k_{mod}$$

con - with $\gamma_Q = 1,5$

Trazione - Tensile

$$F_{ax,amm} = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{F_{ax,Rk}}{\gamma_M(T) \cdot \gamma_Q} \cdot k_{mod} \\ \frac{F_{head,Rk}}{\gamma_M(T) \cdot \gamma_Q} \cdot k_{mod} \\ \frac{f_{tens,k}}{\gamma_{M2} \cdot \gamma_Q} \end{array} \right.$$

I valori di carico riportati hanno valore solo se l'installazione è stata eseguita correttamente. Il progettista è responsabile del dimensionamento e del numero dei fissaggi. *The load values are only valid if the installation has been carried out correctly. The design engineer is responsible for the designing and calculation of the fixing.*

Acquistando il prodotto, l'utilizzatore è tenuto ad osservare scrupolosamente le istruzioni riportate sul packaging e sulla documentazione relativa al prodotto disponibile sul sito internet www.friulsider.com/download.html. Friulsider S.p.A. non risponderà ad alcun titolo di danni a persone o cose che dovessero essere conseguenza di una conservazione od uso diversi da quelli descritti.

By purchasing the product, the user is required to scrupulously observe the instructions on the packaging and on the documentation relating to the product available on the website www.friulsider.com/download.html. Friulsider S.p.A. will not be liable for any damage to persons or things that may be the consequence of a conservation or use other than those described.

Le schede tecniche (ultima revisione) dei prodotti Friulsider sono disponibili sul sito www.friulsider.com

The technical sheets (latest revision) of Friulsider products are available on the website www.friulsider.com

In caso di traduzioni, i documenti ufficiali di riferimento sono quelli in lingua italiana.

In the case of translations, the official reference documents are those in Italian.

Via Trieste 1, 33048 San Giovanni al Natisone, Udine, Italia

Tel. +39 0432 747911 - www.friulsider.com - info@friulsider.com - Assistenza tecnica per Italia Tel. +39 0432 747944

Friulsider S.p.A si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso / Friulsider reserves the right to make modifications without prior notice.

FRIULSIDER
YOUR FIXING FACTORY