



## MAXIMA 160 SYNERGIC



### Panoramica

#### MAXIMA 160 SYNERGIC

cod. 816085

Saldatrice inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllata a microprocessore. Assicura una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni, dalla manutenzione all'installazione.

La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto semplice da usare e garantisce un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto.

Leggera e compatta, può essere trasportata agevolmente in tutti i luoghi di intervento sia interni che esterni.

Caratteristiche:

- Cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING

- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Predisposta per la saldatura NO GAS/ Flux, trasformabile in MIG-MAG con kit optional.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa



MIG-MAG FLUX



BOBINA 5 kg



CERTIFICAZIONE EAC



1 PH 230V



MARCATURA CE

### Dati tecnici

<b>CODE</b>	CODICE 816085	<b>A<sub>MAX</sub></b>	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 18 A	<b>φ</b>	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7
<b>V<sub>1PH</sub></b>	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	<b>A<sub>60%</sub></b>	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 9 A	<b>OST</b>	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 0,8 mm
<b>F</b>	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	<b>P<sub>MAX</sub></b>	POTENZA ASSORBITA MAX 2,6 kW	<b>OS</b>	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 mm
<b>A<sub>MIN</sub> / A<sub>MAX</sub> / DC</b>	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 150 A	<b>P<sub>60%</sub></b>	POTENZA ASSORBITA AL 60% 1,2 kW	<b>AL</b>	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm



## MAXIMA 160 SYNERGIC

	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 115 @ 20% A		FUSIBILE DI RETE 16 A		D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
	CORRENTE IN DC 65 A		RENDIMENTO 86 %		D. FILO BRASATURA 0,8 mm
	TENSIONE A VUOTO MAX 44 V				

### Accessori in dotazione

CAVO 16 MMQ 1,8 M - 124502

TW160 TORCIA MIG 2M - 742402



COLORADO 150B PINZA DI MASSA 150A - 712001