

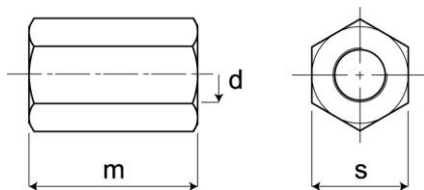
SCHEMA TECNICA - TECHNICAL SHEET

DE LONG

Dado esagonale di giunzione
Hex connecting nut

Rev: 01
Pag. 1/1

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



d = filettatura / thread
p = passo / pitch
m = altezza / height
s = chiave / wrench

d ^(6H)	p [mm]	m [mm]	s [mm]	Cod. Zincato bianco cl. 8 White zinc ptd. grade 8	Cod. Inox A2-70 Stainless steel A2-70
M4	0,7	16	8	22780b04016	
M5	0,8	20	8	22780b05020	
M6	1	30	10	22780b06030	22780006030
M8	1,25	40*	13	22780b08040	22780008030*
M10	1,5	45*	17	22780b10045	22780010030*
M12	1,75	50*	19	22780b12050	22780012030*
M14	2	50	22	22780b14050	
M16	2	60	24	22780b16060	
M18	2,5	54	27	22780b18054	
M20	2,5	70	30	22780b20070	
M22	2,5	66	32	22780b22066	
M24	3	72	36	22780b24072	

* Versione inox A2 / Stainless steel version: m=30

CARATTERISTICHE PRODOTTO - PRODUCT FEATURES

Dado Nut	Materiale Material	Rivestimento Coating
Acciaio zincato bianco cl. 8 White zinc plated steel grade 8	Acciaio classe 8 ISO 898/2 Steel grade 8 ISO 898/2	zincatura bianca $\geq 5\mu\text{m}$ ISO4042 white zinc plated $\geq 5\mu\text{m}$ ISO4042
Acciaio inox A2 70 Stainless steel A2 70	Inox A2-70 ISO 3506-2 Stainless steel A2-70 ISO 3506-2	-

Carichi di prova secondo norma¹⁾ / Proof loads according to standard¹⁾

Dado - Nut		CARICO DI PROVA ²⁾ / PROOF LOAD ²⁾ [kN]	
d	As,nom [mm ²]	Acciaio cl. 8 ISO 898/2 ¹⁾ Steel grade 8 ISO 898/2 ¹⁾	Inox A2-70 ISO 3506-2 ¹⁾ Stainless steel A2-70 ISO 3506-2 ¹⁾
M4	8,78	7,5	
M5	14,2	12,1	
M6	20,1	17,2	14,1
M8	36,6	31,8	25,6
M10	58	50,5	40,6
M12	84,3	74,2	59,0
M14	115	101,2	
M16	157	138,2	
M18	192	176,6	
M20	245	225,4	
M22	303	278,8	
M24	353	324,8	

1 kN = 100 kgf

¹⁾ Norma ISO 898/2 per dadi in acciaio zincato classe 8 e norma ISO 3506-2 per dadi in acciaio inox A2-70 /
ISO 898/2 for steel nuts grade 8 and ISO 3506-2 for stainless steel A2-70 nuts.

²⁾ In assenza di regolamentazioni nazionali diverse utilizzare i coefficienti di sicurezza riportati sui pertinenti Eurocodici ER
In the absence of national regulations use safety factors cited in relevant ER Eurocodes

L'avvitamento all'interno del dado DE LONG deve essere almeno pari ad 1 diametro di filettatura.

The screwing inside the DE LONG nut must be equal to at least 1 thread diameter.